

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(1) Veröffentlichungsnummer: 0 543 122 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 92116830.8

(5) Int. Cl.5: A61B 17/39

Anmeldetag: 01.10.92

Priorität: 19.11.91 DE 4138116

Weröffentlichungstag der Anmeldung: 26.05.93 Patentblatt 93/21

Benannte Vertragsstaaten:
 DE DK FR GB

Anmeider: DELMA ELEKTRO-UND MEDIZINISCHE APPARATEBAU GESELLSCHAFT mbH Ludwigsfelder Strasse 17-27 W-7200 Tuttlingen(DE)

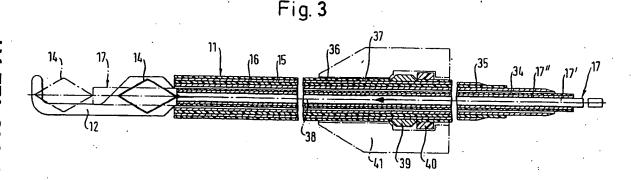
Erfinder: Hagen, Alfred
 Haldenstrasse 22
 W-7200 Tuttlingen/Nendingen(DE)

Vertreter: Dipl. – Phys.Dr. Manitz Dipl. – Ing.Dipl. – Wirtsch. – Ing. Finsterwald Dipl. – Phys. Rotermund Dipl. – Chem.Dr. Heyn B.Sc.(Phys.) Morgan Robert – Koch – Strasse 1 W – 8000 München 22 (DE)

Medizinisches Hochfrequenz – Koagulations – Schneidinstrument.

© Ein medizinisches Koagulations – Schneidin – strument weist einen Instrumentenschaft (11) mit zwei feststehenden Koagulationselektroden (12, 13) und einer beweglichen Schneidelektrode (14) auf. Am distalen Ende des Instrumentenschaftes (11) ist ein Betätigungskopf (19) angeordnet. Die Hochfrequenz – Zuleitungen für die beiden Koagu –

lationselektroden (12, 13) sind konzentrisch zuein – ander und zum Instrumentenschaft (11) angeordnete Leitungsrohre (15, 16), innerhalb deren die Hochfrequenz – Zuführleitung für die Schneidelek – trode (14) isoliert als axialer und durch den Betäti – gungskopf (19) axial beweglicher Leitungsstab (17) angeordnet ist.



15

Die Erfindung betrifft ein medizinisches Hochfrequenz - Koagulations - Schneidinstrument nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

Ein derartiges Instrument ist aus der nichtvorveröffentlichten Offenlegungsschrift 40 32 271 bekannt. Die beiden Koagulationselektroden und die Schneidelektrode sind im Instrumentenschaft axial relativ zueinander unverschiebbar angeordnet; die Schneidelektrode ist jedoch zwischen die beiden parallel zueinander angeordneten Koagulationselektroden schwenkbar, indem ein äußeres Führungsrohr mittels des Betätigungskopfes axial verschoben wird.

Weiter ist bereits eine Koagulationszange bekannt (DE-PS 27 34 847), bei der die beiden Koagulationselektroden durch Vorschieben eines Rotors mittels des Betätigungskopfes zangenförmig aufeinander zu bewegt werden können. Eine Schneidelektrode ist bei diesem Instrument nicht vorgesehen.

Schließlich ist es aus der nicht-vorveröffentlichten Offenlegungsschrift 41 22 219 bekannt, zwei Koagulationselektroden und deren Zuleitung als koaxial zueinander angeordnete Rohre auszubilden und dazwischen eine axial verstellbare Schneidelektrode anzuordnen, die über einen innerhalb der Rohre isoliert angeordneten Leitungsstab Hochfrequenzspannung versorgt wird.

Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, ein weiteres medizinisches Koagulations - Schneidin strument zur Verfügung zu stellen. Insbesondere erfindungsgemäße Koagulations das Schneidinstrument eine Fülle unterschiedlicher Koagulations - und Schneidaufgaben lösen können. Es soll zwecks Reinigung auch leicht zerlegbar

Zur Lösung dieser Aufgabe sind die Merkmale des kennzeichnenden Teils des Patentanspruchs 1 vorgesehen.

Aufgrund dieser Ausbildung wird zum einen eine sehr stabile Ausbildung des Instrumenten schafts gewährleistet, während zum anderen die für die Beaufschlagung der Koagulationselektroden und der Schneidelektrode erforderlichen Hochfrequenzspannungen und -ströme mittels einer sehr kompakten und stabilen Zuleitungsanordnung zu geführt werden können. Die Schneidelektrode wird dabei mit einer zum Schneiden geeignete Hochfrequenzspannung versorgt, wobei die beiden Koagulationselektroden zu einer Neutralelektrode zusammengeschaltet sind. Im anderen Schaltzustand ist die Schneidelektrode in den Instrumentenschaft zurückgezogen oder abmontiert, wobei dann die beiden Koagulationselektroden mit einem Hochfrequenz - Koagulationsstrom gespeist wer den, der durch Anlegen der beiden stationären Koagulationselektroden an Gewebe die gewünschte Erhitzung bewirkt.

Der axial bewegliche Leitungsstab kann massiv oder aber auch rohrförmig hohl oder als zusammengesetzter Körper ausgebildet sein. Er ist vorzugsweise mit einer Isolierhülle überzogen und von einem schmalen Spalt umgeben, damit die relative Axialverschieblichkeit gewährleistet ist.

Für das Erfassen von zu koagulierendem oder zu schneidendem Gewebe ist die Ausführungsform nach Anspruch 2 besonders zweckmäßig.

Bei der Ausführungsform nach Anspruch 3 kann die Schneidelektrode vorzugsweise zwischen den Koagulationselektroden axial bewegt werden.

Für den Schneidvorgang in diesem Fall ist besonders zweckmäßig die Ausführungsform nach Anspruch 4.

Es ist jedoch auch möglich, die Schneidelektrode gemäß Anspruch 5 verschwenkbar anzuord nen. Vorteilhafte Weiterbildungen dieser Ausführungsform sind den Ansprüchen 6 bis 9 zu ent-, nehmen.

Bevorzugte Ausbildungen des Betätigungskopfes sind durch die Ansprüche 10 bis 16 gekennzeichnet.

Besonders vorteilhaft ist es, wenn das Instrumentenschaft vom vorderen Ende des Betätigungskopfes abziehbar und außerdem der feststehende und der bewegliche Teil des Betätigungskopfes voneinander trennbar sind. Dann können die einzelnen Teile bequem jedes für sich gesäubert und auch gegebenenfalls sterilisiert werden.

Die Erfindung wird im folgenden beispielsweise anhand der Zeichnung beschrieben; in dieser zeigt:

- eine teilweise geschnittene Seitenan-Fig. 1 sicht des Betätigungskopfes des er-Koagulations findungsgemäßen Schneidinstrumentes,
- einen Schnitt nach Linie II-II in Fig. Fig. 2
- einen zweifach aufgebrochenen Axi-Fig. 3 alschnitt durch den Instrumentenschaft erfindungsgemäßen Koagulations - Schneidinstrumentes,
- eine gegenüber Fig. 3 um 90° um die Fig. 4 Achse des Instrumentenschaftes gedrehte Schnittansicht des vorderen Teils des Instrumentenschafts nach Fig. 3,
- eine zu Fig. 3 analoge Schnittansicht Fig. 5 des vorderen Teils des Instrumentenschafts mit einer anderen Ausführungsform des Schneidinstrumentes,
- eine um 90° um die Achse des In-Fig. 6 strumentenschaftes gedrehte Ansicht des Gegenstandes der Fig. 5.

Nach den Fig. 3 und 4 besteht ein einen über den größten Teil seiner Länge konstanten kreisrunden Querschnitt aufweisender Instrumenten -

30

35

40

55

15

25

30

35

50

55

schaft 11 radial von innen nach außen gehend aus folgenden zur Mittelachse 38 konzentrischen Be-standteilen:

- einem mit einer Isolierhülle 34 überzogenen Leitungsstab 17, der aus einer zentralen Stange 17' und einem auf diese fest aufge – setzten Rohr 17" besteht und aus der in Fig.3 gezeigten Ruhestellung in Pfeilrichtung in eine strichpunktiert angedeutete vordere Endstellung ausfahrbar ist;
- einem die axiale Verschiebung des Lei tungsstabes 17 gewährleistender Spalt 35;
- einem Leitungsrohr 16;
- einer Isolierschicht 36,
- einem weiteren Leitungsrohr 15;und
- einer Außenisolierschicht 37.

Am proximalen, d.h. dem Patienten zugewandten Ende des Leitungsstabes 17, das in der Ruhestellung im wesentlichen mit dem vorderen Ende des Instrumentenschafts 11 zusammenfällt. ist eine rhombusförmige Drahtbügel - Elektrode angeordnet, die mit einem zur Durchführung eines Schneidvorganges geeigneten Hochfrequenzstrom gespeist werden kann. Die vorderen Enden der Leitungsrohre 15, 16 sind gemäß Fig. 4 mit einer ersten feststehenden Koagulationselektrode 12 bzw. einer zweiten feststehenden Koagulations elektrode 13 verbunden. Gemäß den Fig. 3 und 4 erstrecken sich die beiden länglichen und flachen Koagulationselektroden 12, 13 im wesentlichen parallel zur Mittelachse 38 und bilden an ihrem proximalen Ende einen z.B. rechtwinklig abgewinkelten Haken. Im rückwärtigen Bereich sind die Koagulationselektroden 12, 13 teilzylinderartig ausgebildet, um einen stetigen Übergang zu den Leitungsrohren 15, 16 herzustellen, an denen sie befestigt und mit denen sie elektrisch verbunden sind. Die Schneidelektrode 14 erstreckt sich sym metrisch zwischen die beiden Koagulationselektroden 12, 13 und ist durch Nach-Vorn-Verschieben des Leitungsstabes 17 aus der in den Fig. 3 und 4 in ausgezogenen Linien dargestellten Position in die in strichpunktierten Linien wieder gegebene Stellung verschiebbar.

Im distalen Endbereich des Instrumenten – schaftes 11 ist in der Außenisolierschicht 37 ein Befestigungsflansch 39 und dahinter eine Ring – dichtung 40 vorgesehen. In diesem Bereich befin – det sich auf dem Instrumentenschaft 11 eine Überwurfmutter 41, die in Fig. 3 nur schematisch strichpunktiert angedeutet ist.

Hinter der Überwurfmutter 41 enden die ver – schiedenen koaxialen Rohre abgestuft von außen nach innen bei immer größeren Längen, so daß die Leitungsrohre 15, 16 und auch der zentrale Lei – tungsstab 17 mit größeren Teilen ihrer Umfänge freiliegen und in der im folgenden anhand der Fig. 1 und 2 zu beschreibenden Weise mit dem Betä –

tigungskopf 19 in eine feste mechanische und elektrische Verbindung gebracht werden zu können.

Es ist darauf hinzuweisen, daß der Grad des Überstehens der einzelnen koaxialen Elemente in Fig. 3 in einem anderen Maßstab als in Fig. 1 dargestellt ist.

Nach Fig. 1 ist das distale Ende des Instrumentenschafts 11 in eine zentrale Aufnahmeboh – rung 24 des feststehenden Teils 20 des Betäti – gungskopfes 19 eingeführt. Dessen feststehendes Teil 20 besteht im wesentlichen aus einem Kunst – stoffrohr 42, an dessen Frontseite ein vorzugsweise metallisches Endstück 43 angebracht ist, welches eine zentrale Bohrung 44 aufweist, in der eine vorn vorstehende Gewindehülse 45 befestigt ist. Die Überwurfmutter 41 ist auf das Außengewinde die – ser Hülse 45 axial aufgeschraubt und drückt da – durch den Flansch 39 über die Dichtung 40 gegen die Frontseite der Gewindehülse 45. Auf diese Weise ist das Instrumentenschaft 11 lösbar am Betätigungskopf 19 befestigt.

Hinter dem Isolierrohr 42 ist in axialer Aus – richtung mit ihm eine konzentrische Kontakthülse 46 aus Isoliermaterial angeordnet, die exzentrisch an diametral gegenüberliegenden Stellen parallel zur Achse 38 verlaufende Bohrungen 30, 47 auf – weist, von denen die obere in Fig. 1 mit einer Metallhülse 48 ausgekleidet ist, so daß hier eine Kontaktbohrung 30 vorliegt.

Hinter der isolierenden Kontakthülse 46 ist in axialer Ausrichtung mit dieser eine weitere isolie – rende Kontakthülse 49 angeordnet und an ihr be – festigt, die mit den Bohrungen 30, 47 axial ausge – richtete Bohrungen 31, 50 aufweist. Nur die in der Fig. 1 oberen Bohrung 30 diametral gegenüberlie – gende Bohrung 31 ist wieder mit einer Metallhülse 51 ausgekleidet.

Während die Kontakthülse 46 einen zentralen Kontaktkanal 25 zur Aufnahme des Leitungsrohres 15 aufweist, ist die Kontakthülse 49 mit einem zentralen Kontaktkanal 26 kleineren Durchmessers zur Aufnahme des Leitungsrohres 16 versehen.

In der Wand der Kontakthülsen 46, 49 ange – ordnete Federringe 52, 53 gewährleisten eine lei – tende Verbindung zwischen den Leitungsrohren 15, 16 einerseits und den Metallhülsen 48, 51 ande – rerseits.

Das Isolierrohr 42 und die damit ausgerichteten Kontakthülsen 46, 48, die durch aus Fig. 2 ersichtliche Schrauben 54 axial miteinander verbunden sind, haben eine gemeinsame zylindrische Außenkontur, so daß darauf eine metallische Führungshülse 55 axial geführt verschiebbar angebracht werden kann.

Die Führungshülse 55 trägt in ihrem Mittelbe – reich einen aus Isoliermaterial bestehenden Klemmblock 56 mit einer geschlitzten Zentralboh –

15

25

30

35

40

45

50

55

rung 57, durch die hindurch sich das hintere Ende des Leitungsstabes 17 bzw. der leitenden Stange 17' erstreckt. Durch eine konische Überwurfmutter 58 und relativ zur Führungshülse 55 axial fest und radial verschiebliche Druckstifte 59, die mit dem Klemmblock 56 verbunden sind, kann der Lei – tungsstab 17 lösbar im Klemmblock 56 befestigt werden, so daß insgesamt eine lösbare Befesti – gungsvorrichtung 27 für den Leitungsstab 17 vor – liegt.

In dem Klemmblock 56 sind exzentrisch und in Ausrichtung mit den Bohrungen 30, 50 bzw. 31, 47 elektrisch leitende Kontaktstifte 28, 29 fest ange – ordnet, die im Gleitsitz in die Bohrungen 30, 50 bzw. 31, 47 eingreifen.

Um einen ausreichenden relativen Verschie – bungsbereich der Kopfteile 20, 21 zu gewährlei – sten, erstrecken sich die Bohrungen vorzugsweise auch noch in der dargestellten Weise in Bereiche 60, 61 des Isolierrohres 42 hinein.

Das hintere Ende des Leitungsstabes 17 be – rührt einen in einer isolierenden Zwischenwand 62 angeordneten Kontaktstift 63, welcher über eine Leitung 64 mit einer am Ende der Führungshülse 55 vorgesehenen Anschlußkupplung 18 verbunden ist.

Zwei weitere Kabel 65, 66 führen ggf. über einen Kondensator 67 zu den beiden Kontaktstiften 28, 29.

Die vordere Endplatte 43 ist über eine Schraube 68 um eine Querachse schwenkbar mit einem federnden Betätigungsgriff 69 verbunden, dessen anderer Schenkel über eine Schraube 70 mit einem an der Führungshülse 55 befestigten Führungsblock 71 verbunden ist, der auf einer sich von der Endplatte 43 parallel zur Achse 38 erstreckenden Führungsstange 72 axial verschiebbar gelagert ist.

Die Führungsstange 72 ist in eine entsprechende Gewindebohrung der Endplatte 43 einge – schraubt, und ein Schraubenkopf 73 begrenzt die durch die Federkraft des Griffes 69 herbeigeführte axiale Auseinanderbewegung der Führungshülse 55 sowie des Isolierrohrs 42.

Das Instrument läßt sich dadurch zerlegen, daß nach Abschrauben der Überwurfmutter 41 und Lösen der Überwurfmutter 58 zunächst der Instru-mentenschaft 11 aus dem Betätigungskopf 19 herausgezogen wird. Dann wird der Betätigungs-griff 69 durch Lösen der Schrauben 68, 70 abge-schraubt und die Führungsstange 72 durch Her-ausdrehen mittels des Schraubenkopfes 73 ent-fernt. Nunmehr kann das bewegliche Kopfteil 21 von dem festen Kopfteil 20 axial abgezogen werden, wobei die Kontaktstifte 28, 29 aus den zuge-ordneten Bohrungen 30, 50, 60 bzw. 31, 47, 61 axial herausgezogen werden. Es können jetzt alle notwendigen Reinigungs- und Reparaturarbeiten

an dem Betätigungskopf 19 durchgeführt werden.

Zum erneuten Zusammensetzen des Instrumentes werden zunächst die beiden Kopfteile 20,
21 mit dem Betätigungsgriff 69 zum Betätigungs –
kopf 19 zusammengesetzt. Nun wird der in den
Fig. 3 und 4 im einzelnen gezeigte Instrumenten –
schaft 11 in der in Fig.1 schematisch gezeigten
Weise mit seinem distalen Ende in die Aufnahme –
bohrung 24 eingesteckt, bis der Leitungsstab 17
die Bohrung 57 durchgreift und am Kontaktstift 63
anliegt sowie die Leitungsrohre 15, 16 mit den
leitenden Federringen 52, 53 in elektrischen Kon –
takt kommen. Dann wird das Instrumentenschaft 11
durch Aufschrauben der Überwurfmutter 41 auf die
Gewindehülse 45 endgültig am Betätigungskopf 19
befestigt.

Durch Zusammendrücken des federnden Handgriffes 69 wird der bewegliche Kopfteil 21 in Richtung des feststehenden Kopfteils 20 verscho – ben, wobei der Leitungsstab 17 relativ zu den Lei – tungsrohren 15, 16 nach vorne bewegt wird, so daß die rhombusförmige Schneidelektrode 14 nach den Fig.3 und 4 aus der in ausgezeichneten Linien dargestellten Position in die vordere, in strich – punktierten Linien angedeutete Stellung verscho – ben wird. Die Kontaktstifte 28, 29 verschieben sich dabei unter Aufrechterhaltung des elektrischen Kontaktes in den Kontaktbohrungen 30, 31.

Durch Entspannen des federnden Handgriffs 69 bewegen sich die beiden Kopfteile 20, 21 wieder auseinander in die aus den Fig. 1, 3 und 4 er – sichtliche Ausgangsposition.

Im zurückgezogenen Zustand liegt die Schneidelektrode 14 nach den Fig. 3 und 4 zwi – schen den am Ende teilzylindrisch gebogenen Koagulationselektroden 12, 13. In diesem Zustand können mit dem Instrument durch Anlegen eines geeigneten Hochfrequenzstroms an die Koagula – tionselektroden 12, 13 Koagulationen durchgeführt werden.

Soll ein Schneidvorgang mit der Schneidelek – trode 14 ausgeführt werden, so betätigt der Chirurg einen nicht gezeigten Umschalter, wodurch ein nicht gezeigtes Steuergerät die beiden Koagula – tionselektroden 12, 13 zu einer einzigen Neutral – elektrode zusammenschaltet, während die Schneidelektrode 14 bei Betätigung eines Schal – ters an einen einen zum Schneiden geeigneten Hochfrequenzstrom angelegt wird. Mittels der ha – kenförmigen Koagulationselektroden 12, 13 ergrif – fene Gefäße oder Gewebeteile können so mit der Schneidelektrode 14 zerschnitten werden.

Nach den Fig. 5 und 6, in denen gleiche Bezugszahlen entsprechende Bauteile wie in den
vorangehenden Figuren bezeichnen, weist die
Schneidelektrode 14 einen um eine Querachse 22
verschwenkbaren Tragarm 14" auf, an dem ein
Drahtbügel 14' angeordnet ist, der sich im herun-

tergeklappten Zustand mit einem geradlinigen Teil 14" zwischen die beiden Koagulationselektroden 12, 13 erstreckt. Der Teil 14" kann auch wellen – förmig bzw. zick – zack – förmig ausgebildet sein. Auch eine gebogene Form ist möglich.

Das Lager 23 für die Querachse 22 besteht aus einem einen Metallstift 73' enthaltenden Isola – tionsblock 77, der im hinteren Bereich der Koagu – lationselektroden 12, 13 angeordnet ist und sich zwischen ihnen erstreckt.

Ein sich hinter die Querachse 22 erstreckender Betätigungsarm 74 der Schneidelektrode 14 ist mit einem schräg zur Achse 38 verlaufenden Langloch 75 versehen, in welches ein Querstift 76 im Kulis seneingriff erstreckt, der am vorderen Ende des Leitungsstabes 17 befestigt ist. Das Langloch 75 und der Querstift 76 bilden ein Getriebe 78, das eine Linear - in eine Schwenkbewegung umsetzt. Durch Vorschieben des Leitungsstabes 17 aus der in Fig. 5 in ausgezogenen Linien dargestellten Position wird somit auf die Schneidelektrode 14 eine Schwenkbewegung aus der in Fig.5 in ausgezogenen Linien dargestellten Position in die in strichpunktierten Linien wiedergegebene Lage hervorgerufen. Für die Erzeugung einer Schwenkbewegung aus einer Linearbewegung des Leitungsstabes 17 können auch andere geeignete Getriebe verwendet werden.

Das Ausführungsbeispiel nach den Fig. 5 und 6 arbeitet beim Koagulieren wie die Ausführungsform nach Fig. 3,4, beim Schneiden dagegen in folgen – der Weise:

Zunächst wird bei gedrücktem Betätigungsgriff 69 (Fig.1), d.h. im offenen Zustand der Schneidelektrode 14 (strichpunktierte Darstellung in Fig. 5) ein Gefäß oder Gewebeteil mit den hakenförmigen Koagulationselektroden 12, 13 ergriffen, die in diesem Fall als Neutralelektrode geschaltet sind. Sobald dies geschehen ist, wird die Schneid-Hochfrequenzspannung an die Schneidelektrode 14 angelegt, d.h. ein Lichtbogen zwischen dem Drahtbügel 14' und den Koagulationselektroden 12. 13 erzeugt, und der Leitungsstab 17 wird bei spielsweise durch Entspannung des Handgriffs 69 nach Fig. 1 zurückgezogen, wobei der Drahtbügel 14' zwischen die Koagulationselektroden 12, 13 schwenkt und dabei das betreffende Gewebeteil sauber durchschneidet.

Patentansprüche

 Medizinisches Hochfrequenz - Koagulations -Schneidinstrument mit einem Instrumenten schaft (11), an dessen proximalem Ende zwei feststehende Koagulationselektroden (12, 13) und eine bewegliche Schneidelektrode (14) vorgesehen sind, sowie mit einem am distalen Ende des Instrumentenschafts (11) angeord -

neten Betätigungskopf (19), welcher aus einem am Instrumentenschaft (11) befestigten festen Kopfteil (20) und einem relativ dazu bewegli chen Kopfteil (21) besteht, wobei eine Relativbewegung der beiden Kopfteile (20, 21) auf die Schneidelektrode (14) übertragen wird, die Koagulationselektroden (12, 13) sowie die Schneidelektrode (14) zwecks Verbindung mit einem Hochfrequenz - Versorgungsgerät über im Instrumentenschaft (11) isoliert zueinander verlegte Hochfrequenz - Zuführleitungen (15, 16, 17) zu einem vorzugsweise am distalen Ende vorgesehenen Kabelanschluß (18) geführt sind und das Hochfrequenz-Versorgungsgerät zumindest zwei Schaltstellungen aufweist, in einer von denen die Schneidelek trode (14) abgeschaltet ist und die Koagula tionselektroden (12, einem 13) mit Koagulations - Hochfrequenzstrom beauf schlagt sind und in der anderen von denen eine oder beide Koagulationselektroden (12, 13) als Neutralelektrode geschaltet sind und an die Schneidelektrode (14) und die Neutral -elektrode eine einen Schneidlichtbogen ermöglichende Hochfrequenzspannung angelegt

dadurch gekennzeichnet, daß die Hochfrequenz – Zuführleitungen für die beiden Koagulationselektroden (12, 13) inein – ander und vorzugsweise konzentrisch zuein – ander und zum Instrumentenschaft (11) ange – ordnete Leitungsrohre (15, 16) sind, innerhalb deren die Hochfrequenz – Zuführleitung für die Schneidelektrode (14) isoliert als axialer und

durch den Betätigungskopf (19) axial bewegli -

Instrument nach Anspruch 1, dadurch ge-kennzeichnet, daß die Koagulationselektroden als zwei zumindest im wesentlichen parallel zueinander verlaufende Hakenelektroden (12, 13) ausgebildet sind, zwischen denen die Schneidelektrode (14) beweglich angeordnet ist.

cher Leitungsstab (17) angeordnet ist.

- 3. Instrument nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneidelektrode (14) am proximalen Ende des Leitungsstabes (17) befestigt und durch den mittels des Betätigungskopfes (19) verschiebbaren Leitungsstab (17) relativ zu den Koagulationselektroden (12, 13) axial verschiebbar ist.
- 4. Instrument nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneidelektrode (14) als Drahtbügel, insbesondere rhombischer Draht ausgebildet ist.

15

10

20 ,

25

30

35

40

45

50

55

20

25

30

35

40

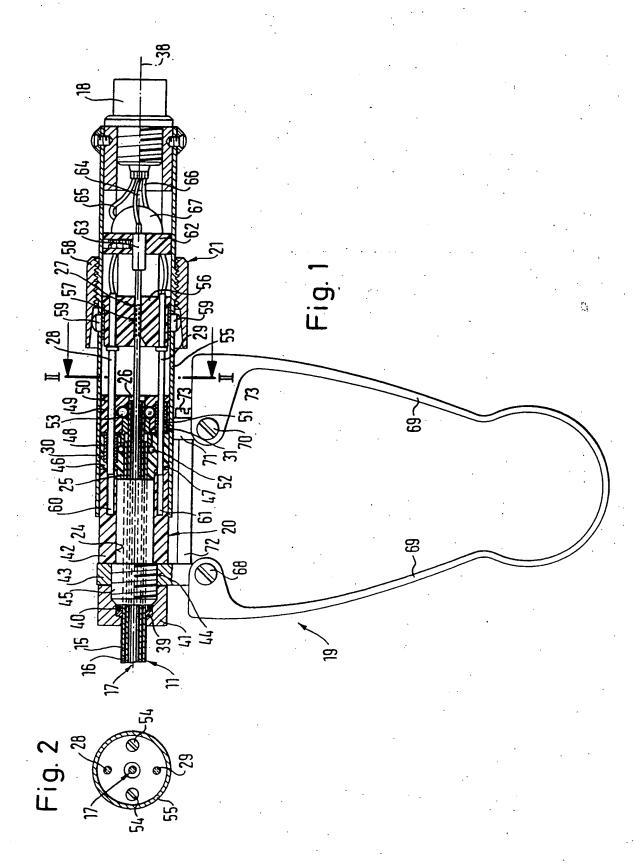
45

50

- 5. Instrument nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneidelektrode (14) am proximalen Ende um eine Querachse (22) schwenkbar angeordnet und über ein Getriebe (78), vorzugsweise aus einem Stift (76) und einer Kulissenbahn (75) bestehend, von dem axial bewegbaren Leitungsstab (17) zu einer Schneid Schwenkbewegung antreibbar ist.
- 6. Instrument nach Anspruch 5, dadurch ge kennzeichnet, daß die Schneidelektrode (14) scherenartig von einer Position außerhalb der Koagulationselektroden (12, 13) in eine Posi – tion zwischen den Koagulationselektroden (12,13) verschwenkbar ist.
- 7. Instrument nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Schneidelektrode (14) einen Drahtbügel (14') mit einem zwischen die Koagulationselektroden (12, 13) bringbaren, vorzugsweise zumindest annähernd geradlini gen oder wellenförmigen sowie im einge schwenkten Zustand zwischen den Koagula tionselektroden (12, 13) parallel zu diesen verlaufenden Schneidenteil (14") ausgebildet ist.
- 8. Instrument nach Anspruch 7, dadurch ge kennzeichnet, daß der Drahtbügel (14') an ei nem vorzugsweise parallel zum Schneidenteil (14") verlaufenden Tragarm (14"") angeordnet ist, der schwenkbar gelagert ist.
- Instrument nach einem der Ansprüche 5 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß ein isolierendes Lager (23) sich zwischen den Koagulations – elektroden (12, 13) in deren hinterem Bereich erstreckt.
- 10. Instrument nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das innere Leitungsrohr (16) hinten weiter vorsteht als das äußere Leitungsrohr (15) und daß der feststehende Kopfteil (21) des Betätigungs kopfes (19) eine Aufnahmebohrung (24) für das distale Ende des Instrumentenschafts (11) und dahinter jeweils mit einem der Leitungsrohre (15, 16) ausgerichtete und zu diesen komple mentäre Kontaktkanäle (25,26) aufweist, die mit dem Kabelanschluß (18) elektrisch ver bunden sind.
- 11. Instrument nach Anspruch 10, dadurch ge kennzeichnet, daß der Leitungsstab (17) hinten über das innere Leitungsrohr (16) vorsteht und daß axial ausgerichtet mit den Kontaktkanälen (25, 26) im beweglichen Kopfteil (21) eine Be festigungsvorrichtung (27) für das hintere Ende

des Leitungsstabes (17) vorgesehen ist.

- 12. Instrument nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Kopfteile (20, 21) axial miteinander ausgerich – tet im wesentlichen hintereinander und bevor – zugt teleskopisch ineinander verschiebbar an – geordnet sind.
- 13. Instrument nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Kopfteile (20, 21) voneinander trennbar sind.
 - 14. Instrument nach Anspruch 11 und 13, dadurch gekennzeichnet, daß sich zwischen dem be weglichen Kopfteil (21) und dem feststehenden Kopfteil (20) exzentrisch angeordnete Kon taktstifte (28, 29) axial erstrecken, die in einem Kopfteil (21) fest und im anderen (20) in Kon taktbohrungen (30, 31) axial gleitbar angeord net sind, und daß die Befestigungsvorrichtung (27) für den Leitungsstab (17) lösbar ist.
 - 15. Instrument nach Anspruch 14, dadurch ge kennzeichnet, daß die Kontaktstifte (28, 29) exzentrisch in einem Isolierblock (32) fest an geordnet sind, der gleichzeitig einen Teil der Befestigungsvorrichtung (27) für den Lei tungsstab (17) bildet.
 - 16. Instrument nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß am distalen Ende des beweglichen Kopfteils (21) eine elektrische Steckverbindung (33) mit wenigstens drei Kontakten vorgesehen ist.



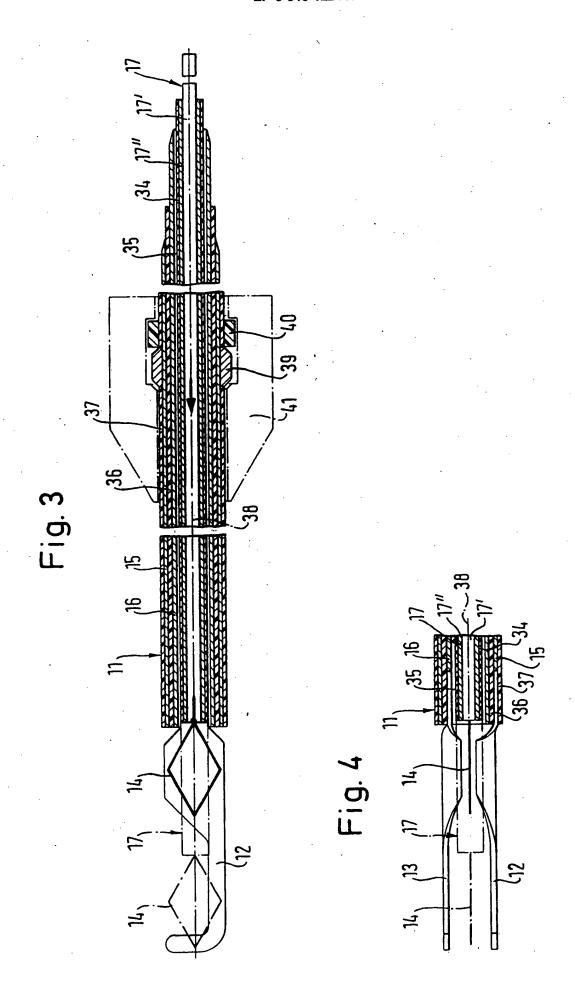


Fig. 5

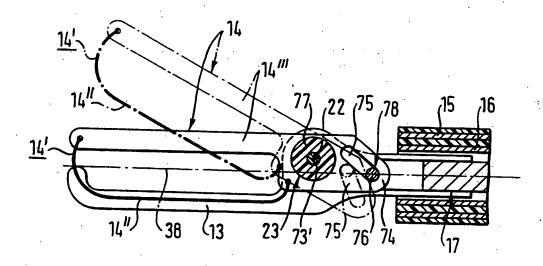
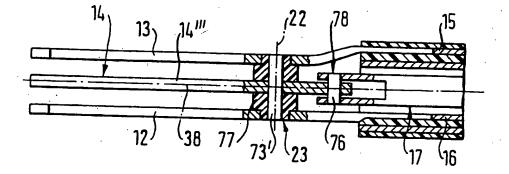


Fig. 6





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 92 11 6830

 -	EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforder			3etrifft	KLASSIFIKATION DER	
ategorie	Kennzeichnung des Dokuments i der maßgeblichen	mit Angabe, soweit erioi deriit Teile	A	nspruch	ANMELDUNG (Int. Cl.5)	
١	CH-A-547 103 (WULLSCHI * Spalte 1, Zeile 36 Abbildungen 3,4,11,5,	_EGER &SCHWAZ) - Spalte 2, Zeile	AZ) Zeile 47; 1,3,12 A61B17/39		A61B17/39	
A A	EP-A-0 280 972 (SIEME * Abbildung 6 *	NS)	1			
A	DE-A-2 415 263 (AESCULAP) bezugzeichen 19,222 * Abbildungen 1,2 *		1			
A .	US-A-4 834 095 (MILLER) bezugszeichen 42		4			
A	EP-A-0 210 125 (TISCHER) * Zusammenfassung; Abbildungen 2,3 *		. 6			
A	US-A-4 011 872 (OLYM	PUS)				
					RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5	
					A61B	
	·					
		•				
	,	·				
De	er vorliegende Recherchenbericht wurd	le für alle Patentansprüche er	stellt	·		
	Recherchemort	Abschlußdatum der Rec	berche		PAPONE F.	
ĝ	DEN HAAG	26 FEBRUAR 1				
원 Y	KATEGORIE DER GENANNTEN I von besonderer Bedeutung allein betrach von besonderer Bedeutung in Verbindung anderen Veröffentlichung derselben Kate	tet naci g mit einer D: in d sporie L: aus	T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus andern Gründen angeführtes Dokument			
EPO PORM O V	: technologischer Hintergrund : nichtschriftliche Offenbarung : Zwischenliteratur	&:Mit	iglied der glei kument	chen Pater	tfamilie, übereinstimmendes	

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
TREFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потнер.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

